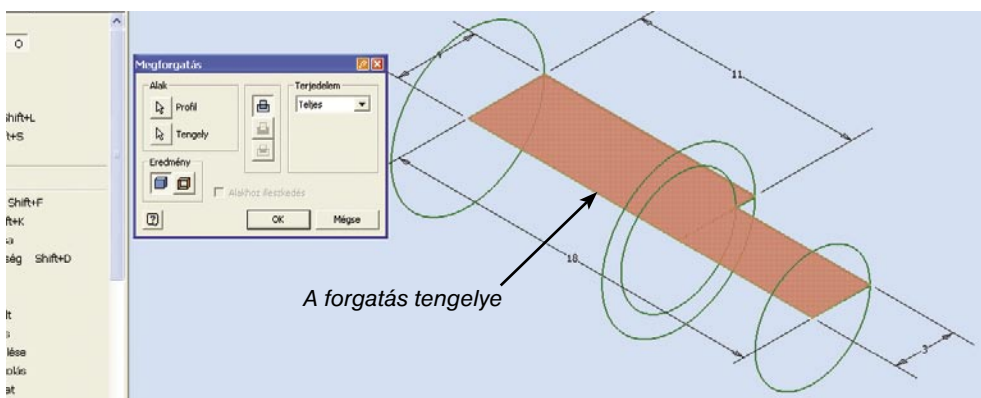


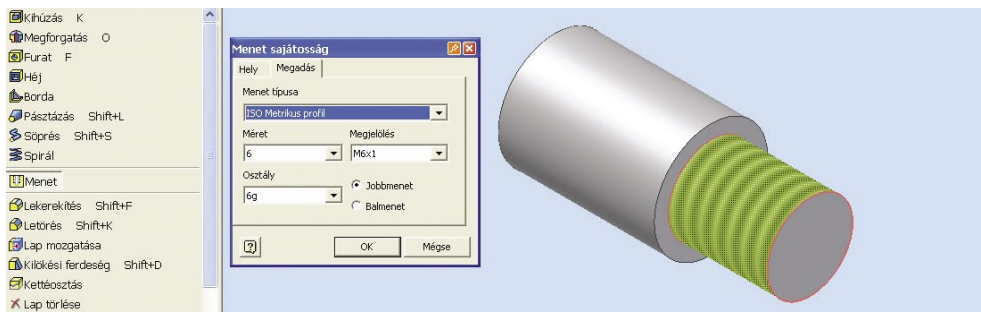
A téglalapok méreteit **Kézi méretezéssel** adjuk meg.

Fejezzük be a vázlatot, váltsunk izometrikus nézetre, és a **Megforgatás** parancssal forgassuk meg a kijelölt profilokat. A forgatás tengelye legyen az „egyvonálú” vonalak valamelyike!



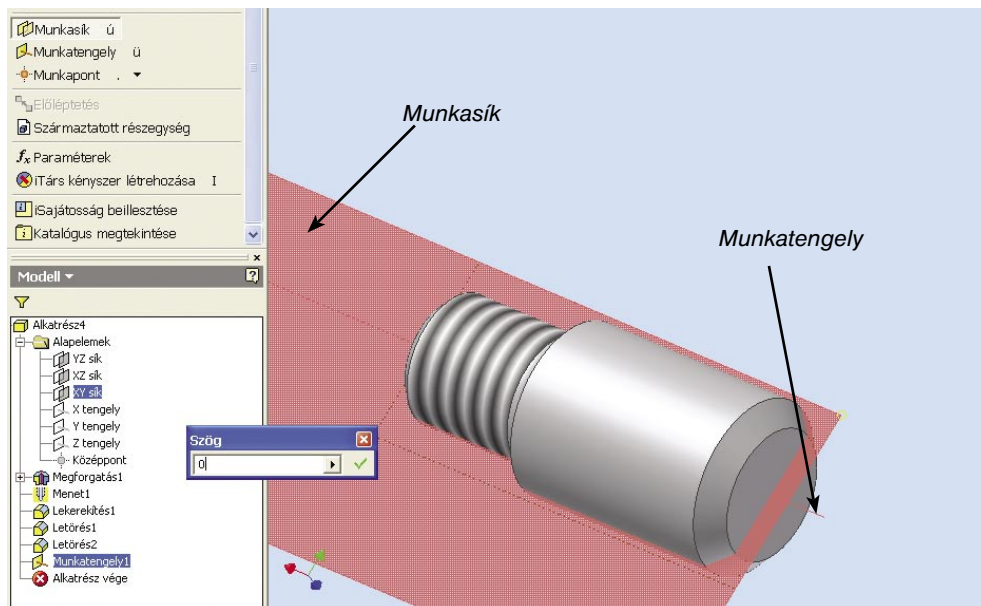
A **Megforgatás** párbeszédablakban kell megadni a **Profil**, a forgatás **Tengelyét** és **Terjedelmét**.

A paneltárban válasszuk a **Menet** parancsot! A megjelenő párbeszédablakban a menet típusának itt is válasszuk az **ISO Metrikus profil**! Az előzőek alapján készítjük el a **letöréseket** és a **lekerekítést**!



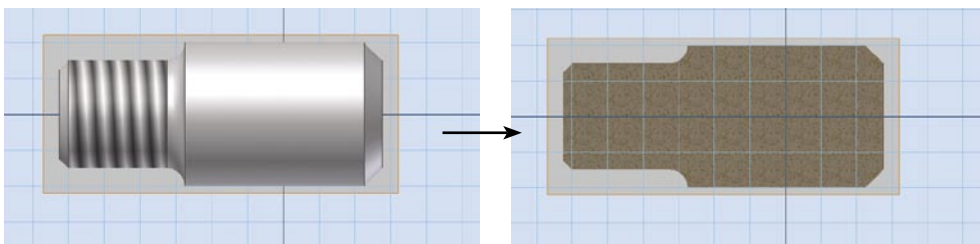
A **Menetsajátosság** párbeszédablakban a menet típusának és méretének megadásán kívül a **forgási irányt** is megadhatjuk.

Forgassuk el a testet az ábra szerint! A horony rajzolásánál fel fogjuk használni a test áttekintőtárban található alapelemeit. Először hozzunk létre egy munkatengelyt (ez lesz a hengeres test szimmetriatengelye)! Ehhez kattintsunk a **Munkatengely** parancsra, majd a nagyobb henger palástjára! Most válasszuk a **Munkasík** parancsot, kattintsunk a munkatengelyre, majd az **Alapelemek** közül az XY-síkra! Az elforgatás szögét állítsuk 0 fokra!



Az **Áttekintőtárban** szerepelnek az alkatrész alapelemei és az eddig létrehozott sajátosságok.

Kattintsunk a központi eszköztár **Vázlat** ikonjára, utána a létrehozott síkra! A **Ránézés** végrehajtása után rajzoljuk meg a horony profilját! Az **F7** billentyű megnyomásával vegyük el a munkasík elől a takaró részeket!



A munkasíkon való rajzoláshoz célszerű ideiglenesen elvenni a takaró részeket.